

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonblend ESD est un mortier taloché de résine, conducteur et décoratif, d'épaisseur nominale de 5 mm. Il est composé de :

ATK Primer

Primaire époxy conducteur à deux composants

Base Stonblend ESD

Mortier taloché à quatre composants composés de résine époxy, d'agent de durcissement, de silice de quartz colorée et d'agrégats conducteurs.

Bouche-pores Stonblend ESD

Enduit époxy transparent et conducteur à deux composants.

Couche de finition Stonblend ESD

Enduit polyuréthane conducteur à trois composants, transparent et mat, haute performance, base aqueuse.

OPTIONS DU SYSTÈME

Etanchéité

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application préalable d'une membrane Stonproof ME7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes à gorge

Afin d'assurer un jointoiement parfait entre le sol et les murs, des plinthes à gorge d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm peuvent être réalisées. Un primaire adapté doit être prévu séparément pour les plinthes.

OPTIONS DU SYSTÈME

Etanchéité

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application préalable d'une membrane Stonproof ME7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes à gorge

Afin d'assurer un jointoiement parfait entre le sol et les murs, des plinthes à gorge d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm peuvent être réalisées. Un primaire adapté doit être prévu séparément pour les plinthes.

CONDITIONNEMENT

Stonblend ESD est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Primer ATK

1,2 unités de Primer, contenant chacune :

1 seau en plastique d'Amine

1 seau en plastique de résine

0,5 sachet d'aluminium conducteur Stonblend ESD

Stonblend ESD Base

2 cartons de Stonblend ESD AB contenant chacun :

6 sachets en aluminium d'amine

6 sacs en polyéthylène de résine

12 sacs individuels d'agrégats C 1

1,5 sacs d'aluminium conducteur Stonblend ESD

ESD Stonblend Groutcoat

1 carton de Stonblend ESD Groutcoat, contenant :

2 sachets en aluminium d'amine

2 sacs en polyéthylène de résine

Stonblend ESD Topcoat

0,33 carton de Stonblend ESD Topcoat, contenant :

1 sachet en aluminium d'isocyanate

1 seau en plastique de polyol

1 petit pot de partie conductrice C

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression 30 N/mm²
(EN/ISO 604)

Force d'adhérence >1,5 N/mm²
(EN 13892 8) (rupture cohésive du substrat en béton)

Résistance à la flexion 18,7 N/mm²
(EN/ISO 178)

Module d'élasticité en flexion 3,06 N/mm²
(EN/ISO 178)

Dureté 85
(ASTM D 2240, Shore D)

Résistance à l'abrasion/à l'usure 0,13g
(EN/ISO 9352)

Résistance aux chocs Classe I
(EN/ISO 6272-1)

Temps de durcissement 16 heures trafic piéton
(@25°C) 24 heures utilisation normale

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de sol réel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes d'essai. Toute la préparation et tous les essais sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les systèmes appliqués sur le terrain peuvent varier, et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des échantillons en laboratoire.

COUVERTURE

Chaque unité de Stonblend ESD couvre une surface d'environ 18,6 m², pour une épaisseur nominale de 5 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservez tous les composants du Stonblend ESD entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Évitez la chaleur excessive et ne pas exposer au gel. La durée de conservation des matériaux Stonblend ESD Base et Groutcoat est de trois ans dans leurs contenants d'origine non ouverts. ATK Primer et Stonblend ESD Topcoat ont une durée de conservation d'un an dans leurs contenants d'origine non ouverts.

PROPRIÉTÉS DE CONTRÔLE STATIQUE

Stonblend ESD a été spécialement conçu pour la protection des pièces électriques et électroniques, ensembles et équipements conformément à la norme EN 1081 - Revêtements de sol résilients - Détermination de Résistance électrique.

Résistance de surface<1,0 x 10⁶ ohms (Ω)
(EN 1081, sondes triangulaires)

Les revêtements de sol contre les décharges électrostatiques (ESD) ont une variété d'applications allant de la fabrication de puces électroniques aux usages militaires. Par conséquent, chaque installation peut avoir des exigences uniques en fonction de son programme ESD. Il est important d'identifier les exigences de résistance et la méthode de test utilisée pour chaque projet avant d'installer un système de revêtement de sol ESD.

Remarque : Stonhard vérifie que le Stonblend ESD respecte le seuil de conductivité de « moins de 1 mégaohm » basé sur la norme EN 1081 à l'aide de sondes triangulaires. D'autres méthodes de test ESD peuvent ne pas atteindre les mêmes résultats. Validez la méthode de test et les exigences de résistance avant d'installer un revêtement de sol ESD.

COULEUR

Stonblend ESD est disponible en 8 couleurs standard. Notez qu'une couleur standard utilisée dans Stonblend ESD aura une apparence différente de celle d'un système Stonblend non ESD comme le Stonblend GSI ou le Stonblend HDF, même si l'agrégat utilisé est identique.

SUBSTRAT

Stonblend ESD est adapté pour être appliqué, avec le primaire approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal, ou le béton de résine Stonset. Pour toute question concernant d'autres substrats ou pour trouver le primaire adapté, contactez votre représentant local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation de surface adaptée est essentielle pour garantir une adhérence adéquate et les performances du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions concernant la préparation du support doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

Une primaire préalable à l'ATK Primer peut-être nécessaire pour empêcher l'absorption de l'ATK Primer dans le support. Les questions concernant la nécessité d'un apprêt doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique Stonhard. Le Stonblend ESD n'est pas appliqué directement sur un primaire frais comme d'autres produits Stonblend.

MÉLANGE

Un mélange correct est nécessaire pour que le produit présente les propriétés d'application, durcissement et physiques finales adaptées. Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau (20 L) ou un grand malaxeur de mortier (par exemple Baugh 3 Batch Mixer). Voir les instructions de pose du Stonblend ESD pour plus de détails.

APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le matériau si la température du support et des composants du Stonblend GSI ne sont pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau seront gravement affectés à des températures inférieures ou supérieures à cette plage.
- Un applicateur de mortier approprié (boîte d'épandage ou râteau) est utilisé pour répartir le mortier Stonblend ESD mélangé sur le sol.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Des truelles de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du mortier jusqu'à l'épaisseur finie de 5 mm. Compactez bien le mortier pour le fermer.
- L'utilisation d'un hélicoptère pour répartir et compacter uniformément le matériau est recommandée. Si vous utilisez un hélicoptère, des pales en plastique sont nécessaires pour éviter de brunir ou d'endommager le mortier lors de l'application.
- La surface polymérisée du mortier ne doit pas être poncée mécaniquement au diamant. Utilisez des pierres fabriquées à partir du même matériau de mortier pour corriger les petites imperfections du mortier.
- Stonblend ESD Groutcoat est appliqué frais sur frais sur le sol et laissé durcir.
- Stonblend ESD Sealer est appliqué sur la couche de bouche-pore (Groutcoat) polymérisée avec une épaisseur de film humide de 150 microns.

- Testez et vérifiez la conductivité du sol après l'application de chaque couche conductrice. Enregistrez les résultats avec le rapport de contrôle statique Stonhard.
- Des instructions détaillées sur les techniques d'application et d'installation peuvent être trouvées dans les instructions de pose Stonblend ESD.

PRÉCAUTIONS

- Utilisez ces matériaux uniquement en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux réglementations en vigueur nationalement.
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection individuelle appropriés réduira considérablement le risque de blessure. Des vêtements couvrant le corps, des lunettes ou masques de sécurité et des gants imperméables sont requis.
- En cas de contact, rincer la zone à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Lave la peau avec du savon et de l'eau.
- Si le produit est ingéré, contactez immédiatement le centre antipoison. **NE PAS PROVOQUER DE VOMISSEMENTS.**
- Lors des travaux de préparation de sol ou de l'incorporation d'agrégats pendant le mélange, des masques anti-poussières doivent être portés.
- À utiliser seulement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Tous les granulats présents sur le site doivent être comptés et les numéros de lot enregistrés. Si plusieurs lots de Stonblend Aggregate C-1 sont trouvés, des dispositions doivent alors être prises pour mélanger les différents lots afin de garantir une couleur uniforme. Contactez le service technique de Stonhard pour plus de détails.
- Les procédures d'entretien du système de revêtement de sol pendant les opérations sont décrites dans la brochure sur les procédures de nettoyage des sols Stonkleen.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le Guide de résistance chimique Stonhard.
- Les fiches de données de sécurité pour le Stonblend ESD sont disponibles en ligne sur www.stonhard.com ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs au service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être faites par l'intermédiaire de représentants commerciaux et de bureaux locaux, ou de bureaux d'entreprise situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les sols, murs et systèmes de revêtement changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. Généralement, les revêtements à haute brillance sont sujets à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements à finition mate peuvent augmenter leur niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de la surface des revêtements de sol en résine peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour éviter une accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien améliorant l'adhérence pour garantir qu'elles continuent de répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" spécifie les exigences pour les matériaux de chape utilisés dans la construction de sols à l'intérieur. Les systèmes de sols en résine ainsi que les chapes en résine sont soumis à cette spécification, ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA, tableau ZA.1.5 et 3.3 et satisfaire aux exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction n° 305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium 13
EN 13813 – Matériaux de chape et chapes de sol
Revêtement de sol en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (Système conforme à la fiche technique du produit)
Réaction au feu :NPD* Emission de substances corrosives :SR Perméabilité à l'eau :NPD* Résistance à la compression :C30 Résistance à la flexion :F15 Résistance à l'usure :AR0,5 Résistance à l'arrachement :B2.0 Résistance aux chocs :IR4 Insonorisation :NPD* Absorption acoustique :NPD* Résistance thermique :NPD* Résistance chimique :CRG**
*NPD : aucune performance déterminée **CRG : voir le guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT:

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

05/24

© 2024 Stonhard www.stonhard.fr

STONHARD
EST. 1922



Office Européen:

Belgique
France
Pologne

+32 674 93 710
+33 160 064 419
+48 422 112 768

Espagne
Portugal
Royaume-Uni
Europe de l'Est

+34 933 623 785
+351 227 535 642
+44 1925 649 458
+48 422 112 768

Allemagne
Pays-Bas
Italie

+49 240 541 740
+31 165 585 200
+39 022 53 751