

Merck recherchait un système de revêtement de sol capable de gérer les décharges électrostatiques pour protéger ses équipements

Stonhard a installé un système de revêtement de sol de 1200 m² dans un bâtiment à plusieurs étages



Produits utilisés pour l'usine d'électronique de Merck, Catalogne, Espagne: Stonclad® UR et Stonkote AT5

Une industrie en plein essor

Pressentant une opportunité de croissance sur le marché en pleine expansion des sciences de la santé, la société pharmaceutique allemande Merck a investi plus de 14,5 millions d'euros dans l'agrandissement de son usine d'électronique en Catalogne, en Espagne. Cet investissement vise à répondre à la demande de certains produits biotechnologiques utilisés dans les pratiques pharmaceutiques actuelles.

Contrôle de l'électricité statique

Pour de nombreuses installations pharmaceutiques, il est essentiel de contrôler l'électricité statique. Les êtres humains peuvent ressentir une charge statique de 2 500 volts. De nombreuses installations de production de pilules utilisent des sols ESD pour protéger les employés. Dans le pire des cas, une charge statique peut entraîner des accidents mortels dues à une explosion. Les poudres fines utilisées dans la fabrication de pilules dans l'industrie pharmaceutique peuvent devenir combustibles. Un arc d'électricité statique peut s'enflammer et provoquer de graves explosions dans ces environnements.

Merck recherchait un système de revêtement de sol capable d'atténuer les surtensions ESD tout en étant très résistant au trafic piétonnier intense des opérations quotidiennes et à l'inévitable déversement de produits chimiques.

Une telle surface aiderait également Merck à répondre aux exigences des bonnes pratiques de fabrication.

Les directeurs d'usine ont testé plusieurs systèmes de revêtement de sol qui ont tous échoué à de nombreux tests d'éclaboussures de produits chimiques. C'est alors que Merck s'est tourné vers Stonhard.

Stonhard prend les choses en main

Conscients des besoins du client, l'équipe locale Stonhard a recommandé le système de mortier polyuréthane Stonclad UR, ainsi que le mastic Stonkote AT5.

Stonclad UR est un système de revêtement de sol sans joint qui offre un contrôle statique supérieur pour protéger les équipements sensibles tout en offrant une surface résistante au glissement, aux produits chimiques et aux chocs. Autre avantage : il est facile à nettoyer et à entretenir.

Stonkote AT5 est un revêtement époxydique de contrôle de l'électricité statique à quatre composants, formulé pour améliorer la nettoyabilité et aider à contrôler la génération de charges statiques. Le Stonkote AT5 s'applique facilement et durcit pour obtenir une finition brillante attrayante et une belle surface de revêtement de sol.



LA DIFFÉRENCE STONHARD

Stonhard est le leader mondial sans précédent dans la fabrication et l'installation de systèmes de sols, de murs et de revêtements en polymères de haute performance. Stonhard dispose de 300 responsables de territoire et de 175 équipes d'application dans le monde entier qui travailleront avec vous sur la spécification de la conception, la gestion du projet, la visite finale et le service après-vente. La garantie unique de Stonhard couvre à la fois les produits et l'installation.



Stonhard a installé un système de sol de 1200 m² dans le bâtiment à plusieurs étages, remettant l'installation entre les mains de responsables impatientes de relancer la production.



Industrie pharmaceutique



STONHARD



www.stonhard.fr

© 2023 Stonhard