



STONHARD®

FABRICANT ET INSTALLATEUR DE SYSTEMES DE SOLS EN RESINE



Leader mondial de revêtements
de sols et murs en résine.

STONHARD



VOTRE ESPACE. NOS SOLS

STONHARD RÉSOUT VOS PROBLÈMES DE SOLS. Attaques corrosives par des produits chimiques, abrasions et chocs mécaniques sans relâche, surfaces à forte humidité, chocs thermiques : rien ne vient à bout de ces revêtements éprouvés, conçus pour les milieux les plus rudes. Ils sont aussi mis en oeuvre dans le respect de votre planning, offrant des possibilités infinies de design et de personnalisation et d'optimisation des couleurs, motifs et finitions. Les systèmes de sols Stonhard sont sûrs puisqu'ils peuvent être dotés d'une surface antidérapante pour prévenir les glissades et les chutes. De plus, l'entretien est simplifié, car les revêtements sans joint se nettoient forcément mieux. Stonhard assume l'entière responsabilité pour la satisfaction de sa clientèle : de la matière première au revêtement fini. Plus de 300 chargés d'affaires et architectes conseils ainsi que 200 équipes de pose de par le monde veillent à ce que les travaux soient achevés à temps en respectant toutes les normes. Stonhard apporte un soutien total, qu'il s'agisse d'une entreprise locale ou d'une multinationale.

Des produits inégalés, un entretien facile, un revêtement sans joint, des conceptions personnalisées une garantie unique sur les produits et sur la pose !

TABLE DES MATIÈRES	APPLICATIONS	4
	INSTALLATION	6
	DESIGN	8
	DURABILITÉ	9
	SOLUTIONS HYGIÉNIQUES	10
	PLUS DE SOLUTIONS	11
	STONCLAD	12
	STONSHIELD	14
	STONBLEND	16
	STONRES	18
	STONTEC	20
	STONLUX	22
	STONGARD	24
	DÉTAILS ARCHITECTURAUX	26



APPLICATIONS

UNE LARGE GAMME ADAPTEE A TOUS LES ENVIRONNEMENTS

Le but est de vous proposer une solution et pas seulement un produit depuis plus de 90 ans.

Résistance chimique. Antitache. Antistatique. Composants recyclés. Antidérapant. Chocs et cycles thermiques. Résistance aux impacts et à l'abrasion. Facilité de nettoyage. Résilience. Isolation acoustique. Limitation des COV. Antibactérien.

Nous vous aidons à trouver le sol adapté à votre environnement. Nos chargés d'affaires travaillent avec vous, individuellement, afin de trouver la solution idéale. Nous vous offrons également l'expertise de notre service Architectes/Ingénieurs et nos équipes de designers. Notre direction des travaux et nos équipes de pose installeront votre sol, dans le respect de nos procédures, de vos consignes de sécurité tout en respectant votre planning.

STONHARD



ALLEES DE TRAFIC | AEROPORTS | COURSES | ATELIERS DE TRANSFORMATION | CAFETERIAS
SALLES DE CONTROLE | SALLES DES MACHINES | SALONS | CUISINES | ATELIERS DE MAINTENANCE

VOUS TROUVEREZ NOS SOLS POUR TOUS LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS ET COMMERCIAUX
VOICI QUELQUES MARCHÉS OÙ NOUS INTERVENONS :

-  **Aérospatial / Automobile** – Chaînes d'assemblage, charge de batteries, salles de contrôle, hangars, quais de chargement, ateliers mécaniques, laboratoires, salles blanches
-  **Chimie, Industrie pétrolière et minière** – Cuvelages, silos, stockages, raffineries, gaines techniques, puisards
-  **Education** – Universités, écoles, Centres de Formation Technique - salles de classe, cafétéria, laboratoires, bibliothèques, salles polyvalentes, centres médicaux, stades, vestiaires, cuisines, parkings, garages
-  **Electronique** – Assemblage, data centers, salles blanches, laboratoires de contrôle, lignes de fabrication, plafonds alvéolés
-  **Industrie Agro-alimentaire** – Boulangeries, lignes d'embouteillage, cuisines, réfrigérateurs, conditionnement, fabrication, transformation, emballage, milieu vinicole
-  **Santé** – Chambres d'hôpital, couloirs, laboratoires, cuisines, blanchisserie, chambres médicalisées, nurseries, salles d'opération, halls d'accueil, garages

-  **Hôtellerie** – Halls d'accueil, restaurants, cuisines, bars, centre de fitness, casinos, nightclubs, piscines, garages
-  **Industrie pharmaceutique / Biotechnologies** – Production, stockage chimique, emballage, laboratoires, vivariums, zones de lavage
-  **Commerce** – Supermarchés, grandes surfaces, centres commerciaux, concessions automobiles, garages
-  **Sports et Loisirs** – Stades, parcs à thèmes, arènes, zoos, musées, restaurants, magasins, vestiaires, garages
-  **Transports** – Aéroports, gares, gares routières, ateliers de maintenance, hangars, salles d'attente, cuisines et offices, toilettes, zones batteries, salles de contrôle, quais, garages
-  **Industrie de l'eau / Traitement et services publics** – Décanteurs, filtres, traitement de l'eau potable, réservoirs, quais de chargement



INSTALLATION

NOUS SOMMES RESPONSABLES DE VOTRE INSTALLATION

De la conception à la réalisation du projet, nous travaillons avec vous sans intermédiaire afin de vous garantir une entière satisfaction sur chacun de vos projets.



STONHARD single source

Une approche clé en main signifie que vous recevrez des produits de haute qualité et des installations de manière cohérente. Des personnes aux produits et services, la qualité et la fiabilité sont une constante chez Stonhard.

La garantie à fournisseur unique constitue l'engagement de responsabilité de Stonhard. Nos Ingénieurs d'Affaires sont dédiés à votre satisfaction. Supervision du site et le service est standard dans tout le pays et dans le monde.

Chaque projet Stonhard reçoit une attention à tous les niveaux – en plusieurs phases ou de petits projets. Nos Ingénieurs d'Affaires, ainsi que notre service travaux, composé de 40 chefs de projet, surintendants de site et 200 équipes d'application à travers le monde sont vos partenaires uniques, assurant contrôle de la qualité et planification intégrée et flexible.

STONHARD VOUS PROPOSE LES DOCUMENTS TECHNIQUES SUIVANTS :

Fiches techniques	Guide d'utilisation
Guide de résistance chimique	Fiches de sécurité
Actualités	Procédures de nettoyage
Certifications	Nuancier
Echantillons	Références

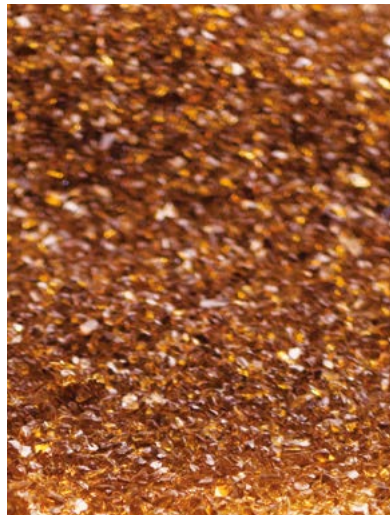


NUANCIER

Nos sols sont conçus pour des applications spécifiques. Nous fabriquons et installons des sols sans joint qui allient vos exigences techniques et esthétiques. En plus d'un large choix de teintes standards, nous vous offrons une palette de couleurs et logos exclusifs et personnalisés. Nos chargés d'affaires, avec nos équipes de techniciens et designers, travailleront avec vous pour vous aider dans la sélection des produits.

Vous trouverez une sélection de couleurs dans les pages des produits de cette brochure, néanmoins toutes les couleurs ne sont pas représentées. Vous trouverez la totalité des couleurs standards sur notre site Internet www.stonhard.fr ou en nous contactant afin d'obtenir nuancier ou échantillons. Les couleurs personnalisées sont disponibles en tenant compte d'un minimum de commande et du délai de fabrication.

STONHARD



DURABILITÉ

DES PRODUITS SAINS POUR LE RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Nous incorporons des éléments recyclés dans nos sols pour produire des matériaux renouvelables et utilisons des emballages souples afin d'éliminer les seaux et bidons entrant dans le flux des déchets. Nos équipes d'Architectes/Ingénieurs et designers vous fourniront les homologations relatives au respect des règles environnementales en vigueur.



Indication des matériaux recyclés dans nos formulations. Demandez à votre chargé d'affaires les engagements de Stonhard pour une planète plus saine.





SOLUTIONS HYGIÉNIQUES

Les environnements de traitement des aliments et des boissons sont motivés par une conception hygiénique, des sols aux murs en passant par les drains. Stonhard a un partenaire avec un fabricant de premier plan mondial de systèmes de drainage hygiéniques certifiés EHEDG en acier inoxydable pour fournir à nos clients les solutions hygiéniques les plus complètes disponibles. Ces systèmes de drainage entièrement en acier inoxydable garantissent une excellente capacité d'écoulement et une hygiène optimale avec un minimum d'entretien.

Stonhard est le fournisseur exclusif de bordures hygiéniques certifiées EHEDG pour offrir les meilleures solutions à nos clients du secteur de l'alimentation et des boissons. Ce partenaire est le premier producteur de protections murales hygiéniques pour l'industrie agroalimentaire. Ils fabriquent des bordures préfabriquées en composite polymère pour fournir une protection des murs à un niveau plus élevé que celles composées de béton. Les sols Stonhard et les bordures sont résistants aux produits chimiques, à l'eau et faciles à nettoyer.

Stonhard s'engage à fournir des solutions aux industries telles que la transformation des aliments, la pharmacie et la santé, car nous reconnaissons la nécessité de respecter et de dépasser les normes d'hygiène dans ces environnements. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous sur la sélection et l'installation des produits pour résoudre vos problèmes les plus difficiles et vous aider à respecter les réglementations en matière de productivité et d'efficacité.



PLUS DE SOLUTIONS

STONHARD A ENCORE PLUS DE SOLUTIONS DE SOL POUR LES ESPACES COMMERCIAUX À PROFIL ÉLEVÉ

Stonhard propose des sols pour chaque environnement. Découvrez nos autres marques produisant des designs exceptionnels et des surfaces durables pour les espaces commerciaux.



Esthétique, sans joint, pour vos projets haut de gamme : hôtels, restaurants, concessions automobile et magasins de luxe : www.liquidelements.com

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES Béton de résine, revêtements, plinthes, Élastomères pour le tangage, le rapiéçage, la protection. Rendez-nous visite sur www.stonhard.com et pour en savoir plus sur nos familles de produits complémentaires: Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil.

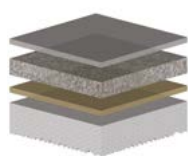
SOLUTIONS ANTI-MICROBIENNES Le Stonplus PROTECT peut être ajouté aux formulations pour aider à bloquer les micro-organismes; la croissance de bactéries, champignons et moisissures. Le Stonplus PROTECT est recherché par l'agroalimentaire et les entreprises de soins de santé dans le cadre de leurs efforts pour contrôler les bactéries nocives.

REVÊTEMENTS ET DOUBLURES Six chimies différentes pour une protection à long terme dans les environnements les plus corrosifs. La gamme de produits Stonchem est leader de l'industrie dans la protection pour le confinement secondaire zones de traitement, stockage de produits chimiques et salles de batteries.

SYSTÈMES MURAUX Des murs lisses et sans joints protègent le béton, bloc, acier ou cloison sèche contre les éclaboussures, les déversements, les vapeurs et l'abrasion. Les systèmes en Flocon sont aussi disponibles.

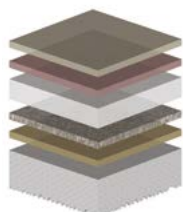
STONCLAD

Protection robuste pour milieux industriels les plus contraignants. Stonclad procure d'extraordinaires performances pour la plupart des besoins. Résistance chimique, à l'abrasion et aux impacts, ces systèmes assurent durabilité et longévité. Des formulations spéciales permettent de répondre aux exigences en termes de conductivité ou chocs thermiques. Diversité et performance pour les applications industrielles les plus rigoureuses.



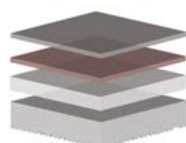
Enduit de finition Stonhard
Stonclad (taloché mécaniquement)
Primaire Stonhard
Support

ESD | GS | GR | G2 | HT | UR | UL | Xpress



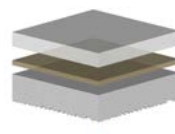
Enduit de finition Stonkote HT4
Aggrégats LT (projectés)
Couche de masse
Aggrégats LT (projectés)
Primaire Stonhard
Support

LT



Couche de scellement UT
Aggrégats UT (projectés)
Stonclad (taloché mécaniquement)
Support

UT



Stonclad UF
Primaire Stonhard
Support

UF



STONCLAD® GS

Revêtement universel, offrant une résistance supérieure aux impacts et à l'abrasion, alliée à une excellente résistance chimique.

STONCLAD® GR

Mortier époxy polyvalent qui possède les mêmes propriétés que le Stonclad GS. Ce système utilise 30% de verre recyclé et un composant à base de soja à renouvellement rapide, pour améliorer le produit et préserver l'environnement.

STONCLAD® G2

Système de mortier uréthane polyvalent utilisant du verre recyclé et spécialement formulé pour le secteur de l'alimentation et des boissons.

STONCLAD® ESD

Sol époxy conducteur avec des propriétés conductrices et/ou antidéflagrantes pour un trafic intense.

STONCLAD® HT

Mortier époxy ultra résistant à la corrosion conçu pour résister à des températures supérieures à 93°C (121°C pour des projections occasionnelles).

STONCLAD® UL

Mortier polyuréthane autolissant résistant aux agressions chimiques, à l'abrasion et aux impacts, élaboré pour les environnements alimentaires secs.

STONCLAD® UR

Mortier polyuréthane conçu pour une installation rapide dans les environnements alimentaires, lorsqu'il y a des conditions de cycles et chocs thermiques, et qu'une texture n'est pas nécessaire.

STONCLAD® UT

Revêtement en mortier texturé polyuréthane taloché, spécialement conçu pour résister à des conditions exceptionnelles de chocs ou de cycles thermiques.

STONCLAD® UF

Système de mortier polyuréthane texturé appliqué à la truelle avec une excellente résistance à l'usure. Auto-amorçante et auto-obturante pour un temps d'arrêt minimal.

STONCLAD® LT

Époxy à haute teneur en solides, système de diffusion multicouche avec un époxy à haute adhérence, idéal pour la lumière surfaces de circulation.

STONCLAD® SL Xpress

Système autolissant méthacrylate, résistant aux agressions chimiques et à l'abrasion, lorsqu'une installation rapide est nécessaire. Des couleurs unies ou des finitions décoratives sont disponibles.

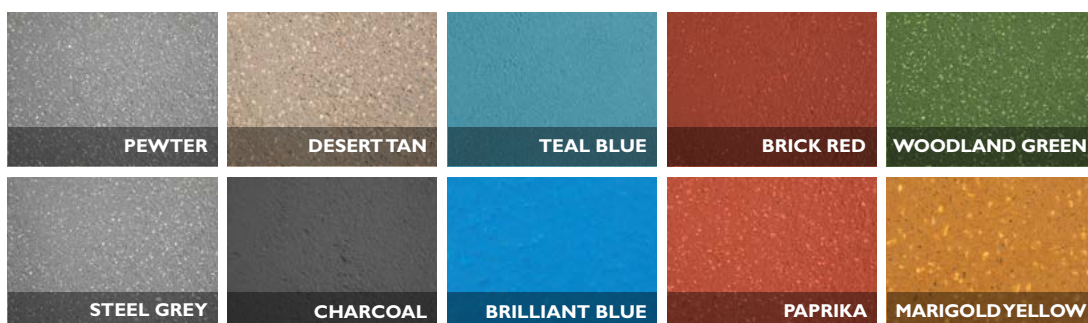
STONCLAD® TR Xpress

Système méthacrylate taloché qui confère d'excellentes résistances aux agressions chimiques, à l'abrasion et aux impacts, avec une finition décorative et pour une installation rapide.



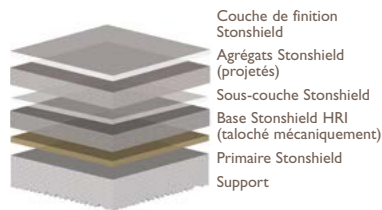
* Les couleurs Silver Gray et Cool Shale ne sont pas disponibles avec le système Stonclad UT

Les couleurs ci-dessous ne sont disponibles qu'avec le système Stonclad UF

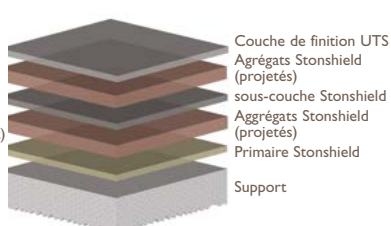


STONSHIELD

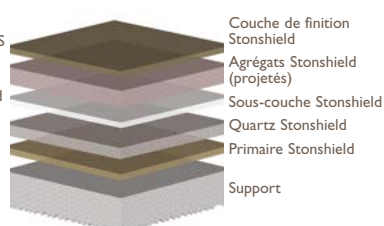
La gamme de systèmes de sol Stonshield a été spécifiquement conçue avec une texture intégrée pour l'antidérapance et la sécurité. Durables, résistants chimiquement, esthétiques et faciles d'entretien, les revêtements de sol Stonshield sont disponibles en plusieurs textures et finitions pour répondre à vos besoins spécifiques. Ces qualités, alliées aux nombreux coloris et motifs disponibles, font de Stonshield le meilleur choix dans quasiment tous les environnements.



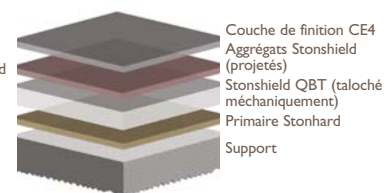
HRI



UTS



SLT | Xpress | URT | ESD



QBT



STONSHIELD® HRI

Texturé et antidérapant longue durée, esthétique et facile d'entretien, ce revêtement est la solution idéale pour les zones de préparation alimentaire et de restauration, les zones de travail dans les grandes surfaces, la boulangerie industrielle et les zones de fabrication légère. Une excellente alternative au carrelage.

STONSHIELD® SLT

Une solution plus économique pour les zones de trafic léger ou modéré. Ce revêtement a les mêmes caractéristiques que le système HRI, avec une résistance inférieure aux impacts et aux charges. Idéal pour les milieux éducatifs et pénitentiaires, les hôpitaux et les centres de recherche.

STONSHIELD® Xpress

Système à base de résine méthylméthacrylate qui possède une antidérapance modérée et une excellente résistance chimique et à l'usure, et qui s'installe très rapidement. Conçu pour les constructions neuves et les projets à planning serré en milieu scolaire et sanitaire, la distribution, les centres sportifs et de loisirs.

STONSHIELD® UTS

Mortier polyuréthane taloché et texturé étudié pour les zones de préparation alimentaires ou de services soumises aux chocs thermiques.

STONSHIELD® URT

Système polyuréthane texturé et économique, pour trafic léger. Ce système offre une bonne résistance chimique, une excellente résistance aux UV et peut être installé rapidement avec un minimum d'odeur.

STONSHIELD® ESD ⚡

Sol conducteur texturé, offrant des propriétés antistatiques supérieures. Idéal pour les zones techniques, allées de trafic et ateliers d'assemblage afin de protéger les équipements électroniques sensibles.

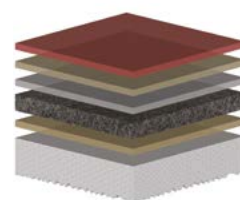
STONSHIELD® QBT

Mortier époxy taloché et texturé, antidérapant, facile à nettoyer, élaboré pour une installation rapide de deux jours, dans de multiples petites surfaces. Idéal dans le domaine de l'éducation, la santé ou les magasins de détail.



STONBLEND

Revêtement décoratif et performant. Surface élégante, lisse, antitache et résistante à l'usure, le Stonblend est disponible dans une gamme de motifs et de couleurs qui lui permettent de convenir à une diversité de décors. Cette famille comprend même une formule composée de verre recyclé.



Finition Stonseal
Finition Stonkote CE4
Stonhard couche de bouche
porage
Mortier Stonblend GSI
(taloché mécaniquement)
Primaire Stonblend
Support

GSI | GSI-G | HDF



STONBLEND® GSI

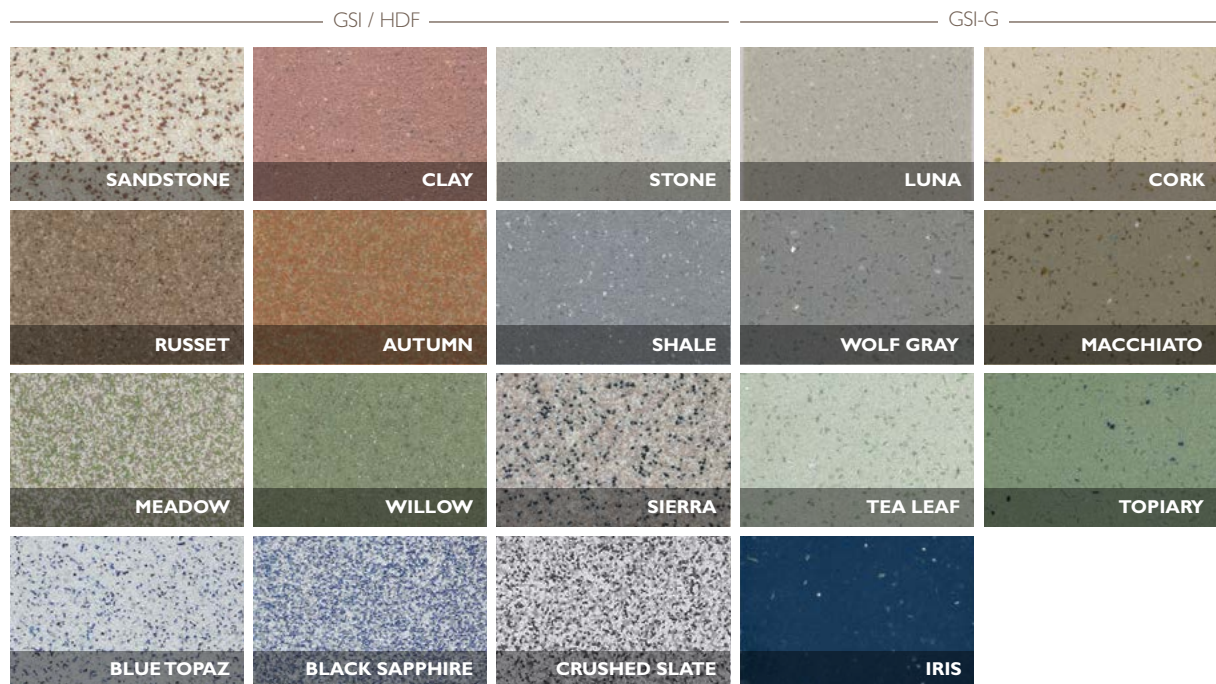
Ce revêtement est très décoratif et plus économique que le terrazzo. C'est la solution idéale pour l'industrie pharmaceutique, les milieux hospitaliers, les laboratoires vétérinaires, les zones de conditionnement, les bureaux, les lieux publics et les zones de R&D. Disponible en une variété de couleurs unies et de motifs chinés. Vous pouvez choisir entre les couleurs vives ou l'apparence d'une pierre naturelle.

STONBLEND® HDF

Le Stonblend HDF est une version plus dense que notre Stonblend GSI pour les zones nécessitant une meilleure résistance mécanique tout en maintenant une finition décorative familière qui fait le succès de ce produit depuis de nombreuses années.

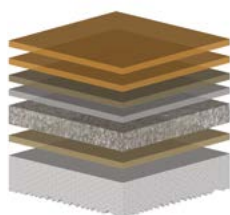
STONBLEND® GSI-G

Mortier époxy résistant à l'usure et la décoloration utilisant des agrégats de verre recyclés, donnant un aspect moderne au système, tout en restant responsable envers l'environnement. Parfait pour les environnements scolaires, sanitaires et carcéraux, les sites pharmaceutiques, de conditionnement et de R&D.



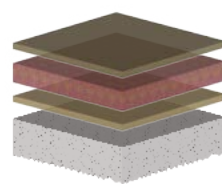
STONRES

Technique traditionnelle jumelée à l'innovation pour créer un revêtement moderne et tendance. Le Stonres est un revêtement de sol lisse, antitaches et sans joint qui allie décor distinctif à la résistance. Le Stonres est destiné aux milieux industriels mais est également adapté aux espaces publics : établissements de santé, commerce, musées, gares et centres sportifs.



Finition Stonseal
Finition Stonkote CE4
Stonhard couche de
bouche porage
Mortier Stonblend
GSI (taloché
mécaniquement)
Primaire Stonblend
Support

RTZ



Finition Stonseal
Mortier Stonres str
Primaire Stonhard
Support

STR

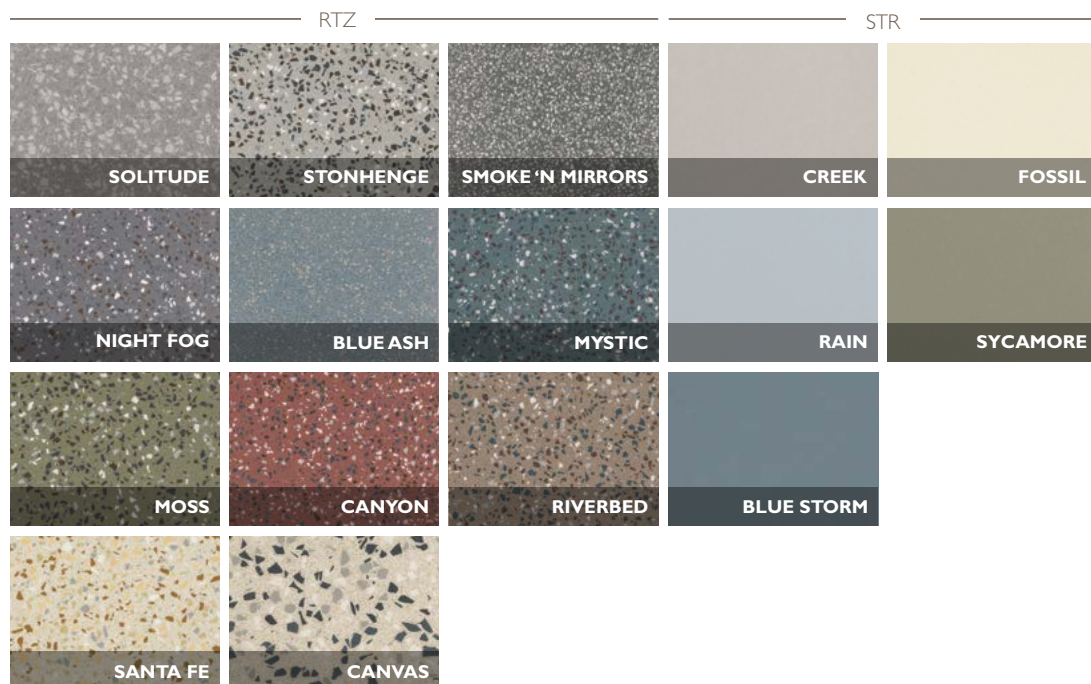


STONRES® RTZ

Revêtement ergonomique, réducteur de bruit et décoratif. Idéal pour les laboratoires, les halls d'accueil, les bureaux, les salles d'attente dans les hôpitaux, les établissements éducatifs et pénitentiaires, ainsi que dans les zones de fabrication légère.

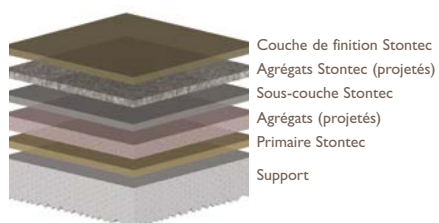
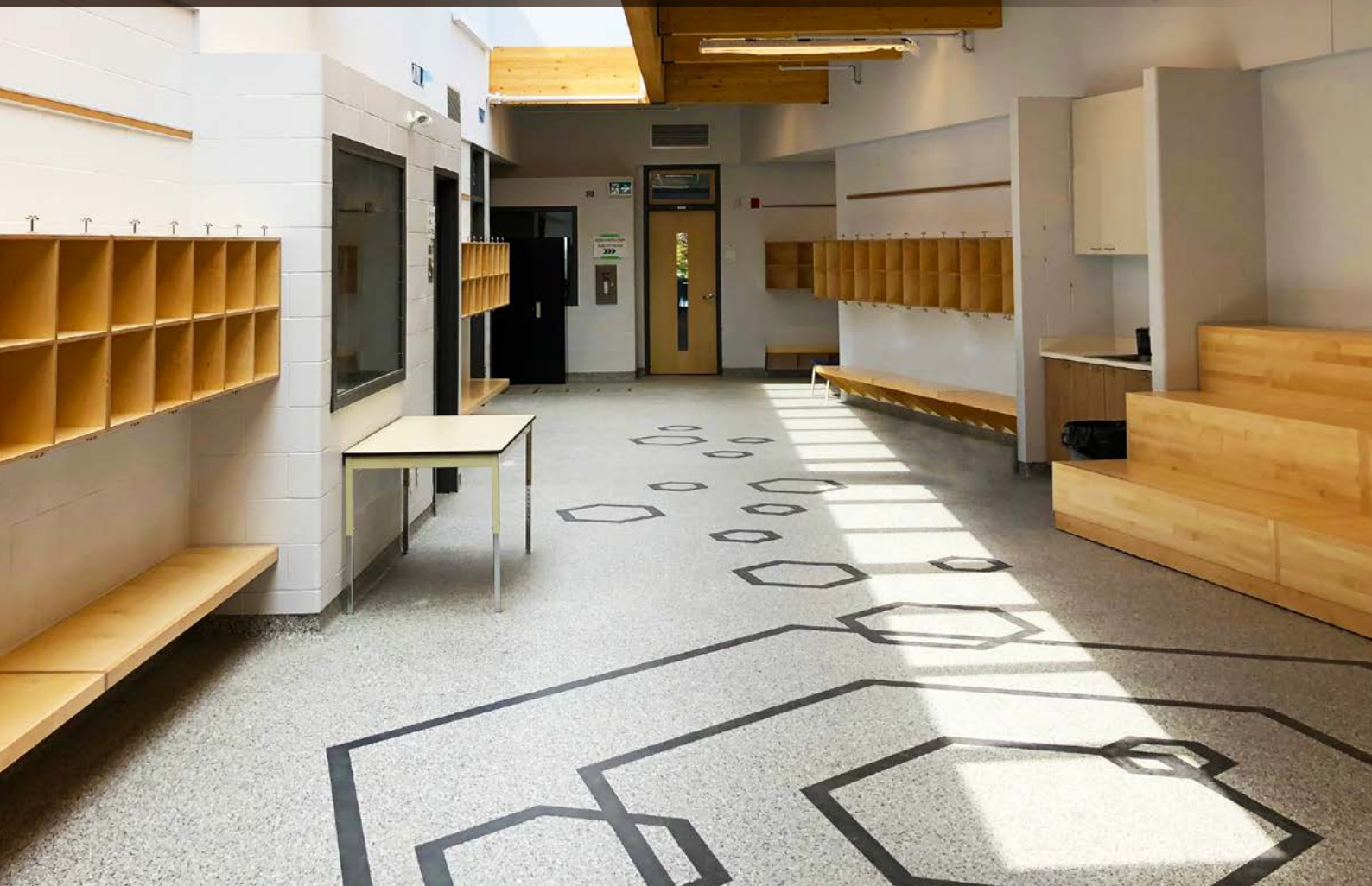
STONRES® STR

Polyuréthane dans une finition monochrome mate. Spécialement conçu pour le secteur hospitalier, en particulier les blocs opératoires, et les lieux publics.



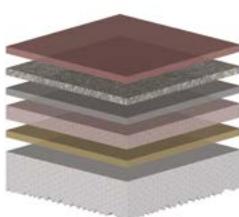
STONTEC

Système décoratif composé de flocons de PVC offrant une vaste gamme de couleurs et de finitions. Stontec permet des interventions dans les délais très courts.



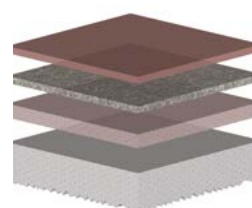
Couche de finition Stontec
Agréats Stontec (projetés)
Sous-couche Stontec
Agréats (projetés)
Primaire Stontec
Support

ERF | UTF | Xpress



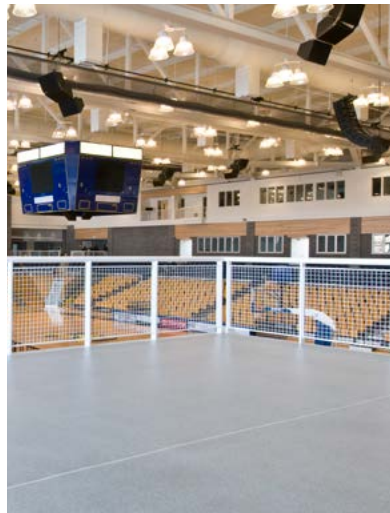
Couche de finition Stontec
Agréats Stontec (projetés)
Sous-couche Stontec
Base UR (taloché
mécaniquement)
Primaire Urethane
Support

TRF



Stonkote CE4
Flocons PVC (projetés)
Base Stontec QBF
Support

QBF



STONTEC® ERF

Système époxy conçu pour une utilisation sur un support béton lisse, et appliqué en un minimum de temps. Idéal pour les zones de transformation alimentaires, et les environnements sanitaires et scolaires.

STONTEC® TRF

Mortier à base de résine polyuréthane avec un temps d'installation minimum. Conçu pour une durabilité et une résistance à l'impact maximum. Créé pour les industries pharmaceutiques et biotechnologiques, et recommandé pour les projets à planning serré. Egalement pour la rénovation des mauvais supports.

STONTEC® QBF

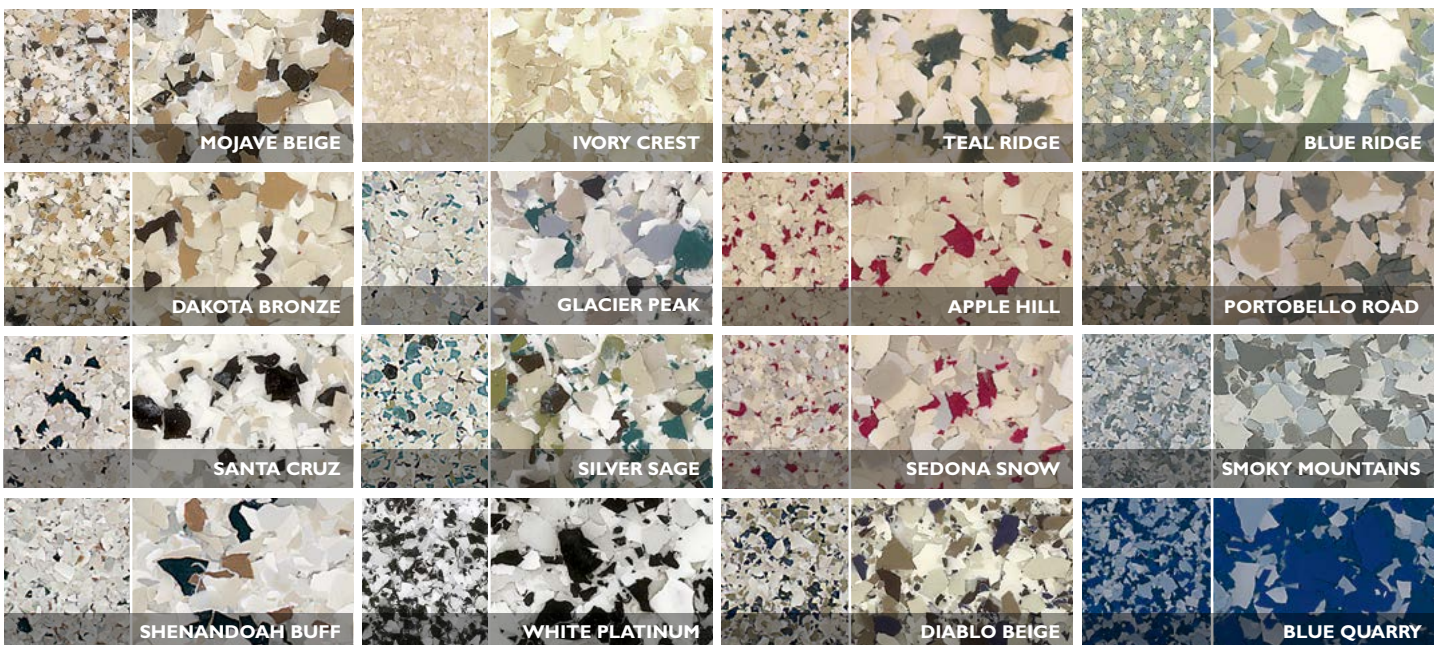
Système polyuréthane autolissant conçu pour sa durabilité et sa résistance aux impacts, pour une installation rapide en deux jours.

STONTEC® UTF

Système polyuréthane 100% solide avec une finition décorative très brillante et une résistance supérieure aux attaques chimiques et à l'usure. Parfait lorsque une installation rapide est nécessaire dans les zones de fabrication légère ou commerciales, et les institutions.

STONTEC® Xpress

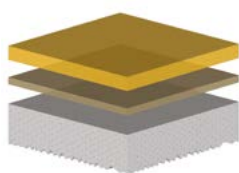
Système à base de résine méthylméthacrylate, avec un temps d'installation très court. Conçu pour les constructions neuves et les projets à planning serré. Revêtement de sol résistant aux attaques chimiques, à la décoloration et à l'usure. Utilisé en milieu hospitalier et scolaire, laboratoires, zones de production et de distribution, centres de sport et de loisirs.



Les sols Stontec sont disponibles avec des petites ou grandes paillettes permettant ainsi un large choix esthétique. L'option grandes paillettes est présentée ci-dessus

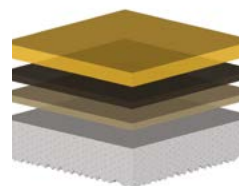
STONLUX

Les revêtements de sols Stonlux allient les performances d'un système époxy riche en résine avec une formulation facile à mettre en oeuvre. Ces systèmes ultra-lisses résistent aux attaques chimiques et offrent une protection durable et hygiénique, dans les endroits où un revêtement vinyle s'avère insuffisant. Les systèmes Stonlux sont dotés d'une excellente résistance aux chocs, ce qui leur confère une grande longévité. Une version antistatique est disponible dans cette gamme.



Stonlux (autolissant)
Système de primaire Stonhard
Support

SL



Stonlux ESD (autolissant)
Primaire conducteur
Système de primaire Stonhard
Support

ESD



STONLUX® SL

Une formulation faite pour un usage général dans les zones à faible circulation. Son épaisseur varie de 2 mm à 3 mm, selon l'intensité du trafic et le degré de durabilité souhaité. Idéal pour les zones de montage, les laboratoires de R&D, les zones de fabrications légères et les milieux avec salles blanches.

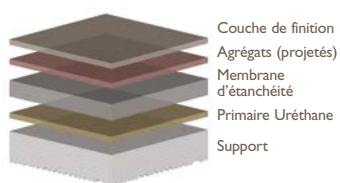
STONLUX® ESD ⚡

Un sol autolissant antistatique. Disponible en 2 et 3 mm d'épaisseur, ce système existe en version dissipative et conductrice. Utilisé dans les zones de fabrication et d'assemblage électroniques, les environnements informatiques, salles de contrôle, salles blanches, ainsi que lors de la présence de poudre pour l'armement ou autres substances explosives.

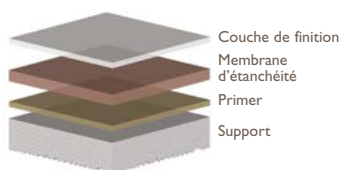


STONGARD

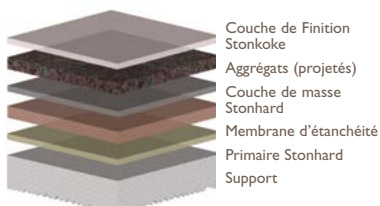
Antidérapance, abrasion et résistance aux fissurations sont les contraintes habituelles pour les parking et l'industrie. Grâce à sa membrane garantissant résistance à l'abrasion et étanchéité, Stongard améliore ainsi la sécurité. Quatre systèmes aux superbes design vous offrent une solution fiable pour des contraintes spécifiques.



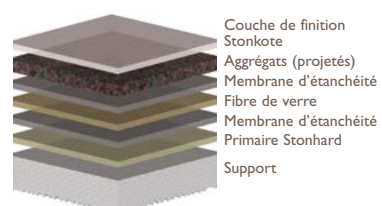
TM



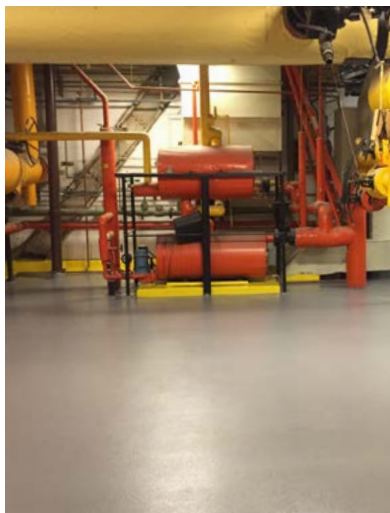
MR



MD



MX



STONGARD™ TM

Membrane endurante et texturée conçue pour des zones de trafic piétonnier ou automobile intense dans des parkings, y compris les rampes. Résiste aux intempéries, au sel et aux liquides corrosifs. Convient également aux couloirs et aux tribunes de stades, à des héliports et à des passerelles pour piétons.

STONGARD™ MR

Protège les zones situées sous des ateliers de mécanique contre les dégâts de l'eau. Membrane étanche positive à haute performance conçue pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace intérieur ne tolérant aucune humidité.

STONGARD™ MD

Système étanche et antidérapant à l'aspect attrayant, conçu pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace nécessitant une barrière d'étanchéité positive et un aspect attrayant.

STONGARD™ MX

Revêtement robuste, durable et étanche, renforcé avec de la fibre de verre et formulé pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace intérieur nécessitant une barrière d'étanchéité positive.



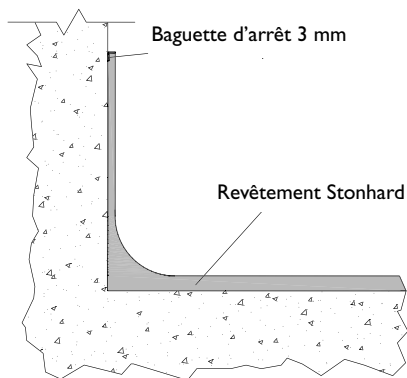
* Gris argenté disponible uniquement sur les modèles Stongard MR et Stongard MX

Les couleurs ci-dessous ne sont disponibles qu'avec le système Stongard MD

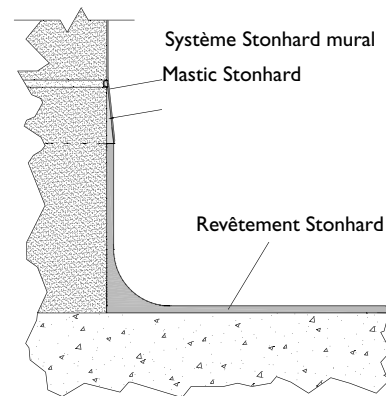


DÉTAILS ARCHITECTURAUX

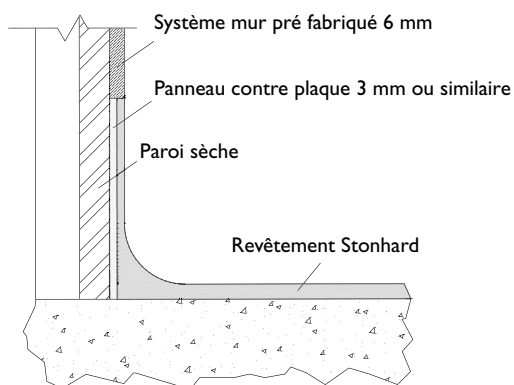
Stonhard est reconnu pour sa capacité à résoudre les problématiques liées aux sols. Notre expérience et nos standards d'exécution présentés ci-dessous prouvent notre expertise.



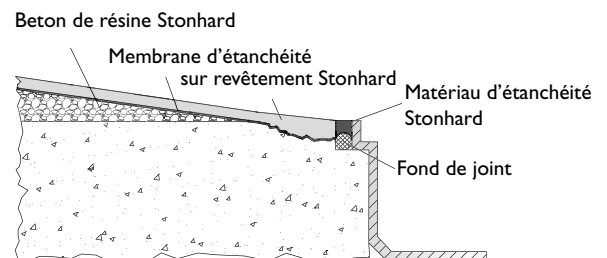
PLINTHE SUR MUR



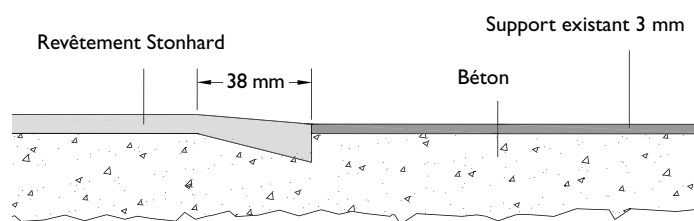
PLINTHE AVE FINITION DE HAUT DE PLINTHE



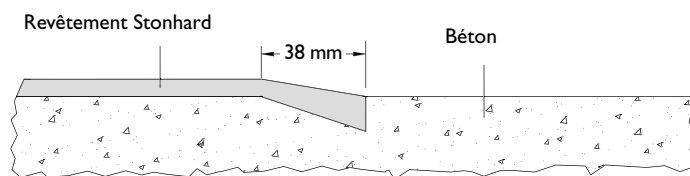
PLINTHE SUR MUR PRÉFABRIQUÉ



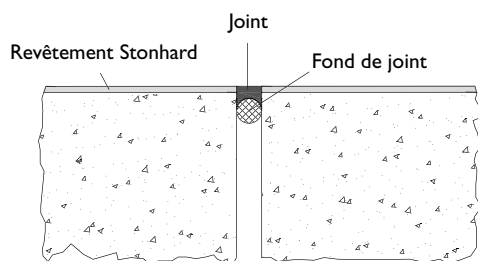
LIAISON AVEC UN CANIVEAU PRÉ FABRIQUÉ



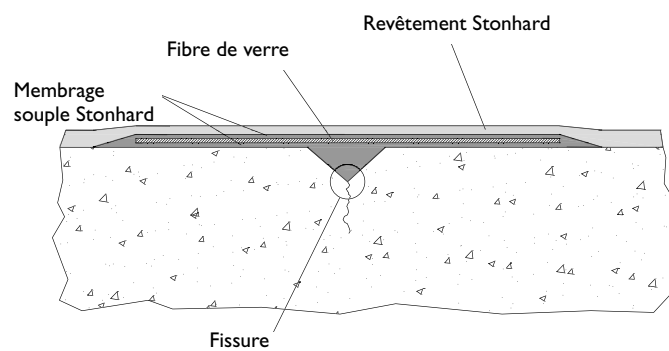
BANDE D'ANCRAGE SUR RÉSINE EXISTANTE



BANDE D'ANCRAGE SIMPLE



VUE DÉTAILLÉE D'UN JOINT DE SCIAGE



DÉTAIL D'UN PONTAGE DE FISSURE

STONHARD est le leader mondial, fabricant et installateur de sols sans joint, systèmes muraux et de cuvelage, avec une présence commerciale dans plus de 65 pays. Stonhard a une force de vente propre en Amérique du Nord, Europe, Afrique du Sud et une partie des pays de l'Est, et travaille avec un réseau d'affiliés homologués dans tout le reste du monde.

STONHARD

Stonhard Belgium
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

Tel: +32 (0)67 493710
E-mail: info@stonhard.be
www.stonhard.be

Stonhard déclare que les informations contenues ici sont précises et sincères. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de ces informations et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs causés par l'utilisation de produits et systèmes décrits, incluant aucune garantie de disponibilité ou de commercialisation. Les informations contenues ici ne sont qu'indicatives.
©2021

Stonhard HQ
Maple Shade, NJ 08052
USA
stonhard.com

